

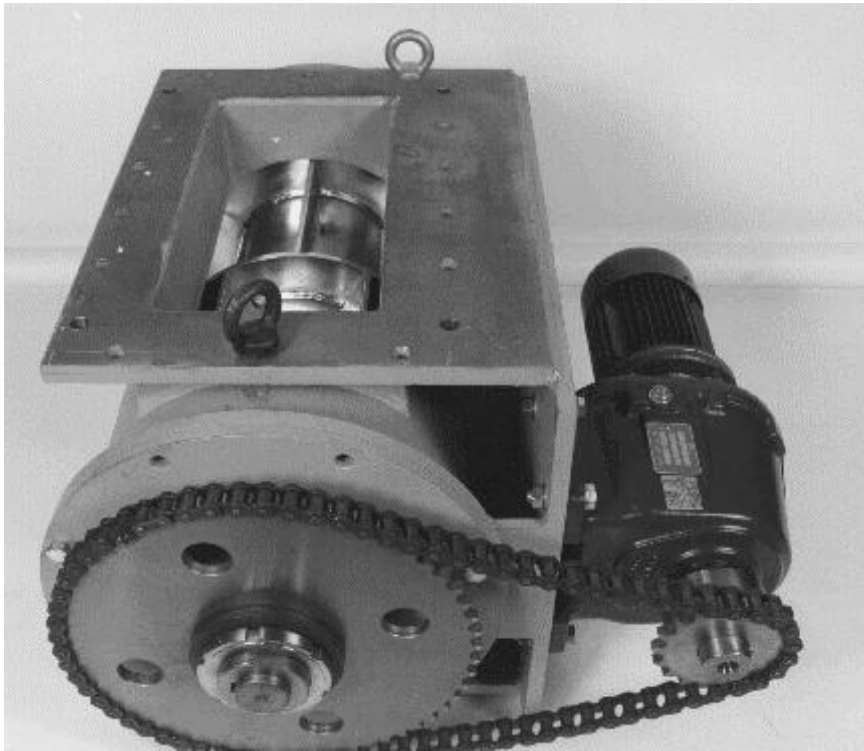
# Laun

劳恩机械仪器制造有限公司

WALDSTRASSE 71  
D-65451 KELSTERBACH  
GERMANY

电话: +49-6107-98669-0  
传真: +49-6107-98669-20  
互联网: [www.laun-online.com](http://www.laun-online.com)  
电子信箱: [info@laun-online.com](mailto:info@laun-online.com)

## B系列叶轮闸门



这种紧凑型闸门的焊接结构牢固，其**进出料口的截面尺寸可无级调整**，调整范围为150x150mm到400x800mm。相应的**通过量也可从1.7m<sup>3</sup>lh无级调整到高于200m<sup>3</sup>lh**（填料度为100%时），适合于需要从料斗、料仓及其它设备中排送大量散装料时的使用。

用户可以根据具体使用条件，选择机壳、叶轮和机轴的材料，确定是否需要**冷却或加热**的附加性能，以及**磨损保护**或衬壁处理。选择适当时，这种叶轮闸门可用来排送**温度可达1000°C**的难度产品。

此外，还可选择配备强制性刮除叶轮黏着物、抗冲压及抗火焰击穿的性能。

材料用于制造

机壳  
叶轮  
机轴

非合金钢、低合金钢、不锈钢、耐酸钢、耐热钢、耐高温钢、镍基合金

支座:

无需保养。因使用(烧结而成的)青铜滑动轴承。

密封性能:

气密。因使用具有热弹性的高性能密封材料，或者陶瓷制环动密封圈（带或不带密封介质）

驱动装置:

使用链条式传动马达。需要时可利用变频器调整转速。可进行**转速控制**。

超载保护:

通过**滑动连接器**(标准型)予以实现，或根据用户要求。

冷却或加热:

可任选其一，用于机壳、叶轮和机轴。

磨损保护或加强滑移性能:

通过**表面涂层、衬壁、金属及/或陶瓷内衬**予以实现。

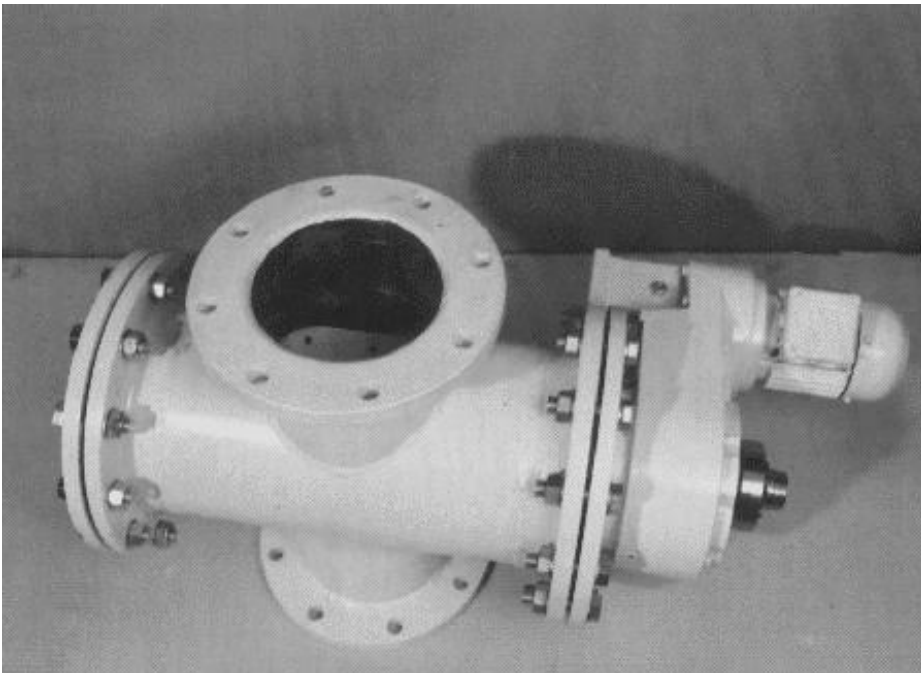
# Laun

劳恩机械仪器制造有限公司

WALDSTRASSE 71  
D-65451 KELSTERBACH  
GERMANY

电话: +49-6107-98669-0  
传真: +49-6107-98669-20  
互联网: [www.laun-online.com](http://www.laun-online.com)  
电子信箱: [info@laun-online.com](mailto:info@laun-online.com)

## R系列叶轮闸门



这种焊接结构的管式闸门，其**进出口口的截面尺寸**为公称直径100到400mm。相应的**通过量为0.4到高于80m<sup>3</sup>/h**（填料度为100%时），适合于系统压力高达25巴时在管道中计量排送松装料。

用户可以根据具体使用条件，选择机壳、叶轮和机轴的材料，确定是否需要**冷却或加热**的附加性能，以及**磨损保护**或衬壁处理。选择适当时，这种叶轮闸门可用来排送**温度可达450°C**的难度产品。

此外，还可选择配备**抗冲压及抗火焰**击穿的性能。

材料用于制造

机壳  
叶轮  
机轴

非合金钢、低合金钢、不锈钢、耐酸钢、镍基合金

支座:

**无需保养**。因使用(烧结而成的)青铜滑动轴承。

密封性能:

**气密**。因使用具有热弹性的高性能密封材料。

驱动装置:

使用直接与主轴连接的热压片配合式传动马达。需要时可利用变频器调整转速。可进行**转速控制**。

超载保护:

通过**热压片配合**(标准型)予以实现，或根据用户要求。

冷却或加热:

可任选其一，用于机壳、叶轮和机轴。

磨损保护或加强滑移性能:

通过**表面涂层、衬壁、金属及/或陶瓷内衬**予以实现。